

Die Gewebe eignen sich für Anwendungen im Temperaturbereich bis 250°C (300° kurzzeitige Spitztemperatur).

Das Websystem kann den Erfordernissen der Anwendung entsprechend gewählt werden: Leinwandbindung ein- und mehrlagig, mit und ohne Bindekette, Köperbindung, Atlas etc.

Alle Gewebe verfügen über geschlossene, feste Webkanten.

Die Bänder können mit hitzebeständiger Beschichtung (bis 1000°C) ausgerüstet werden.

ANWENDUNGSGEBIETE:

- Transportbänder in der Glas- und Aluminiumherstellung
- Hitzeschutz
- Beläge für Handlinggeräte
- Rollenumwicklungsbänder
- Zurrgurte
- Verstärkungs-/Armierungsgewebe
- Hebegurten für grosse Lasten

UNSERE ARAMIDBÄNDER ZEICHNEN SICH AUS DURCH:

- Feste Kanten
- Hohe Scheuerfestigkeit
- Hohe Massstabilität
- Temperaturbeständigkeit

LIEFERPROGRAMM:

Garne

- Kevlar®
- Twaron®
- Nomex®
- Para-Aramid – Reg.
- Para-Aramid – Reg. Messing – Verstärkt
- Para-Aramid – Reg. Inconel – Verstärkt

Weitere Spezifikationen

- Hybridgewebe mehrlagig aus unterschiedlichen Fasermaterialien (z.B. Deckschicht Inox, Tragschicht Aramid)
- Konfektionierung gemäss Kundenmuster oder Kundenzeichnung
- Abmessungen gemäss Kundenwunsch



Para-Aramidband (Regeneratgarn)
75 mm x 4.0 mm



Para-Aramidband (Filamentgarn)
60 mm x 2.5 mm



Para-Aramidgewebe (Messing verstärkt)



Para-Aramid (Regeneratgarn)
mit hitzebeständiger Beschichtung