

Rollenwicklungsänder werden in der Flachglasindustrie verwendet. Sie haben unterschiedlichen Anforderungen an Temperaturbeständigkeit und Oberflächenbeschaffenheit zu genügen.

Die Rollenwicklungsänder sind für Anwendungen im Temperaturbereich von 200 °C bis 550 °C geeignet. Die Abmessungen richten sich nach den Spezifikationen der Produktionsanlagen.

Die Bänder sind mehrlagig und mit festen Webkanten gewoben.

ANWENDUNGSGBEIT:

- Herstellung von Flachglas

UNSERE ROLLENWICKLUNGSÄNDER ZEICHNEN SICH AUS DURCH:

- Hohe Gewebedichte
- Hohe Faser-Qualität (Reinheit)
- Geschlossene Webkanten
- Gleichmässige Oberfläche
- Glatte Oberfläche
- Hohe Festigkeit

LIEFERPROGRAMM:

- Rollenlängen je nach Dicke unterschiedlich
- Die Rollenwicklungsänder werden auf Bobinen geliefert
- Spezialanfertigungen auf Anfrage
- Andere Fasermaterialien auf Anfrage (PBO, PBI)
- Abmessungen gemäss Kundenwunsch
- Stärken von 2 mm - 6 mm möglich
- Breiten von 5 - 20 mm möglich

STANDARDMATERIALIEN:

Material	Temperaturbeständigkeit (°C)
Para Aramid	bis 250
Para Aramid Filamentgarn	bis 250
Para Aramid Regenerat	bis 250
Mischgarn Aramid/Inox	bis 400
Metallfasergarn (316L)	bis 550
PBO-Garne	bis 550



Aramid-/Inox-Gewebe
25 mm * 2.5 mm



Aramid-Gewebe aus Recycling Fasern
20 mm * 2.0 mm



Aramid-Gewebe aus Filamentgarn
15 mm * 2.0 mm



Aramid-Gewebe aus Fasergarn
12 mm * 3.5 mm